



onicon

オニプレート定着工法

種類 SD345～SD490、OSD590A,B、OSD685A,B 呼び名 D19～D41



無機グラウト



有機グラウト

◆鉄筋端部折り曲げ定着に代わる機械式定着工法で
施工性が大幅に改善



株式会社 伊藤製鐵所

(一社)建築構造技術支援機構
SABTEC 技術評価取得

製品WEBサイト



オニプレート定着工法

適用範囲

	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
SD345	○	○	○	○	○	○	○	○
SD390	○	○	○	○	○	○	○	○
SD490	○	○	○	○	○	○	○	○
OSD590A,B	-	-	-	-	-	○	○	○
OSD685A,B	-	-	-	○	○	○	○	○

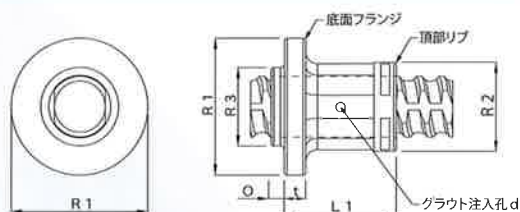
材質及び機械的性質

品名	鉄筋の種類	鉄筋の呼び名	材質・該当規格	耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び(%)	硬さ
オニプレート	SD345～SD490	D19～D25	FCD 700-2 (JIS G 5502)	420以上	700以上	2以上	HB180～300
			FCAD 1200-2 (JIS G 5503)	900以上	1200以上	2以上	HB341以上
	SD345～SD490	D29～D41	FCAD 1200-2 (JIS G 5503)	900以上	1200以上	2以上	HB341以上
	OSD590A,B	D35～D41	FCAD 1200-2 (JIS G 5503)	900以上	1200以上	2以上	HB341以上
	OSD685A,B	D29～D41					

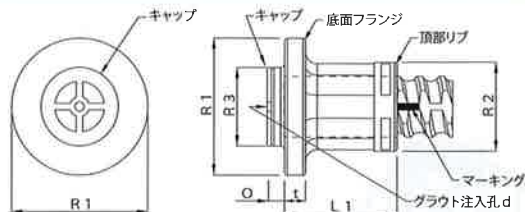
寸法及び形状

呼び名	節間隔 @	直径(mm)			長さ(mm)		板厚(mm)	注入孔(mm)
		R1	R2	R3	L1	○	t	d
D19	9	48	37	42	50	10	7	7
D22	10	55	42.6		55		8	
D25	11	63	48.4		60		9	
D29	13	73	48.4		70		10	
D32	14	80	52	59	80		11	
D35	15	88	57		85		13	
D38	16	95	62		90		15	
D41	17	103	67.3		95		16	

グラウト側方注入型(貫通型Aタイプ)



グラウト後方注入型(閉塞型Bタイプ)



継手部のかぶり厚さ

ONIグラウトS (無機グラウト) : 『建築工事標準仕様書・同解説 JASS 5 鉄筋コンクリート工事』による
 ONIボンド (有機グラウト) : 2時間耐火構造の場合60mm以上
 : 3時間耐火構造の場合80mm以上

 株式会社 伊藤製鐵所

本社 〒101-0052 東京都千代田区神田小川町一丁目3番地1 NBF小川町ビルディング5階 TEL 03-5829-4630 FAX 03-5829-4632
 本社営業部 〒101-0052 東京都千代田区神田小川町一丁目3番地1 NBF小川町ビルディング5階(東京デーパー販売(株)内) TEL 03-5577-4931 FAX 03-5577-4932
 仙台営業部 〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町二丁目1番2号 NMF仙台青葉通りビル8階(東北デーパー・スチール(株)内) TEL 022-227-5711 FAX 022-227-5722
 筑波工場 〒305-0877 茨城県つくば市片田486番地 TEL 029-837-2111 FAX 029-836-3581
 石巻工場 〒986-0844 宮城県石巻市重吉町2番地 TEL 0225-96-1111 FAX 0225-96-0256
 郡山工場 〒963-0726 福島県郡山市田村町下行合字田ノ保下1番地1 TEL 024-956-0123 FAX 024-956-0677